

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 026-CPR/2016

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**GEOSYNTETYCZNA BARIERA
POLIMEROWA HDPE GŁADKA
GEOSTAR 2500**

2. Zamierzone zastosowanie:

do budowy: zbiorników wodnych, zapór, kanałów, tunelów, budowli podziemnych, składowisk odpadów ciekłych, stacji pośrednich, wtórnej obudowy zabezpieczającej, magazynów przejściowych i stałych na beзуyteczne trwałe odpady.

3. Producent:

FOLIAREX Sp. z o. o.
ul. Osiedle Przemysłowe 22
69-100 Słubice
Polska

Miejsce produkcji:

FOLIAREX Sp. z o. o.
ul. Osiedle Przemysłowe 22
69-100 Słubice
Polska

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 2+

5. Normy zharmonizowane:

PN-EN 13361:2006/A1:2007
PN-EN 13362:2007
PN-EN 13491:2006/A1:2007
PN-EN 13492:2006/A1:2007
PN-EN 13493:2007

6. Jednostka notyfikowana nr 1023 - INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI a. s przeprowadziła wstępne badania typu w systemie 2+ i wydała CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI nr 1023-CPR-0302 F.

7. Deklarowane właściwości użytkowe GEOSTAR 2500:

Zasadnicze charakterystyki	Jednostka miary	Właściwości użytkowe	Norma zharmonizowana
Wytrzymałość na rozciąganie: - wzdłuż - w poprzek	[MPa]	25 (-3) 25 (-3)	PN-EN 13361:2006/A1:2007 PN-EN 13362:2007 PN-EN 13491:2006/A1:2007 PN-EN 13492:2006/A1:2007 PN-EN 13493:2007
Wydłużenie względne: - wzdłuż - w poprzek	[%]	≥ 500 ≥ 500	
Odporność na przebicie statyczne (CBR)	[kN]	5,5 (-1,0)	
Przepuszczalność wody	[m ³ m ⁻² dzień ⁻¹]	< 10 ⁻⁶	
Odporność na warunki atmosferyczne	-	Spełnienie wymagań	
Odporność na utlenianie	-	Spełnienie wymagań	
Odporność na korozję naprężeniową	[h]	> 336	
Substancje niebezpieczne	-	Nie zawiera substancji niebezpiecznych	
Przepuszczalność gazów	[m ² Pa ⁻¹ s ⁻¹]	≤ 6x10 ⁻¹⁸	PN-EN 13492:2006/A1:2007 PN-EN 13493:2007

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

PEŁNOMOCNIK ZARZĄDU
DS. JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Anna Rakowska

Słubice, 01. 03. 2016